

特
集

製品イノベーション



PRODUCTS AND SERVICES

当社は今後も、「地球環境」をCSRにおける最も大きな貢献領域として認識し、「環境対応製品」のさらなる拡充に向けた開発・製造・供給に注力することで、社会的価値と経済的価値の双方を実現していきます。

！ 新たな環境対応製品でグローバル展開を推進



省エネレッド®



省エネパワーエース®

当社グループはeco moving製品の「省エネレッド®」「省エネパワーエース®」などの産業用Vベルトを販売し、国内外のお客様になじみ深い製品として、工場、商業施設の空調やコンプレッサなど様々な産業用機械で使用されています。



パワーエース®HP



一方、近年は資源採掘設備や木工機械、大型産業用機械など過酷な条件で使用される機械が増えており、高負荷用途に対応したVベルトに対するニーズが高まっていることから、2019年、大型産業機械用ベルト「パワーエース®HP(HP:High Performance)」を開発・販売開始しました。「アラミド心線」を用いることで高い強度と伝動能力を実現した当製品は、競合製品の性能を凌駕し、北米をはじめとする海外市場で高い評価を得ています。当製品は、従来のパワーエース®に比べ伝動容量が高く、ベルト掛け本数を減らすことができることから、原材料の「省資源化」および「廃棄物量削減」における当社基準をクリアし、環境ラベル“eco moving”を付与しています。

バンドーグループが貢献するSDGs ▶

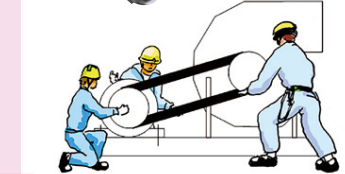
7 エネルギーをみんなに
そしてクリーンに



！ 価値創造領域を広げ続けている HFD®システム

次世代の省エネ伝動を実現し、2019年に2回目の「省エネ大賞」を受賞した「HFD®システム」は、幅広い分野への導入が進むなか、バンドーグループの開発者たちでさえ当初予想しなかった様々なメリットが明らかになっています。

その事例の1つが、「事故・労働災害防止」です。「HFD®システム」の長寿命化とメンテナンスフリーという特長は、「交換頻度の減少」によって送風機やクーリングタワーなど高所での危険な現場作業を減らすほか、交換手法もVベルトに比べ容易で安全性が高いことから、お客様の事故・労働災害の防止に貢献しています。



Vベルトの交換(複数人による大掛かりな作業)



HFD®システムの交換(スパナ1本で容易にベルト交換が可能)

また、平ベルトを用いた「HFD®システム」は、設計どおりの回転数を正確に再現できることから、食品工場など気圧を一定にする必要がある工場での導入実績が増えていきます。Vベルトに比べ消費電力を約7%削減し、廃棄物も約1/50に削減できる「HFD®システム」は、導入実績が増えれば増えるほど社会的価値が高まる製品です。今後もより多くのお客様の要求に応えられる体制づくりを進めていきます。



● 伝動能力

約30%UP

● ベルト掛け本数

3本→2本

● 原材料

省資源化

● 廃棄物量

約33%DOWN

*いずれも当社Vベルト比

VOICE



パワーエース®HPは、近年世界的にニーズが高まっている「高負荷対応」と「環境対応」を同時に実現した製品であり、社会的価値と経済的価値の双方を提供する“eco moving”の最新事例の1つです。また、産業用機械だけでなく大型農業機械向けとしても「高負荷対応」のニーズがあることから、今後は大型農業機械用変速ベルトとスクラムベルトの開発も進め、さらなるグローバル展開を図っていきます。

産業資材事業部 技術部 伝動ベルト設計グループ長
カスタマーサポートエンジニアリンググループ長