

耐油・耐薬品性

下表は常温でベルトに油や薬品が付着する場合の適否の目安を示します。

油・薬品名	適否	食品名	適否
耐油性 ASTM #1	○	水	○
耐油性 ASTM #3	○	酢	○
ガンリン	○	醤油	○
発揮油	○	ソース	○
軽油	○	シロップ	○
重油	○	クリーム	○
切削油	△	オリーブ油	○
ディーゼル油	○	食用油(サラダ油)	○
防錆油	△	バター	○
マシン油	△	砂糖	○
苛性ソーダ水溶液(10%)	△	小麦粉	○
強アルカリ	×	塩	○
弱アルカリ	○	パン	○
石鹼	○	野菜類	○
塩酸(10%)	○	肉類	○
酢酸	×	魚類	○
強酸	×		
弱酸	○		
次亜塩素酸ソーダ	△		
次亜塩素酸ソーダ(600PPM)	○		
エタノール	○		
アセトン	×		
ベンジン	×		
メタノール	△		
トルエン(トルオール)	×		

○：全く侵されない。
 △：多少侵される(使用后脆化、変色、膨潤の可能性あり)。
 ×：完全に侵される。

※ベルトが完全に浸る場合および常温以上の高温域でご使用の場合には、当社販売会社もしくは販売店にご相談ください。

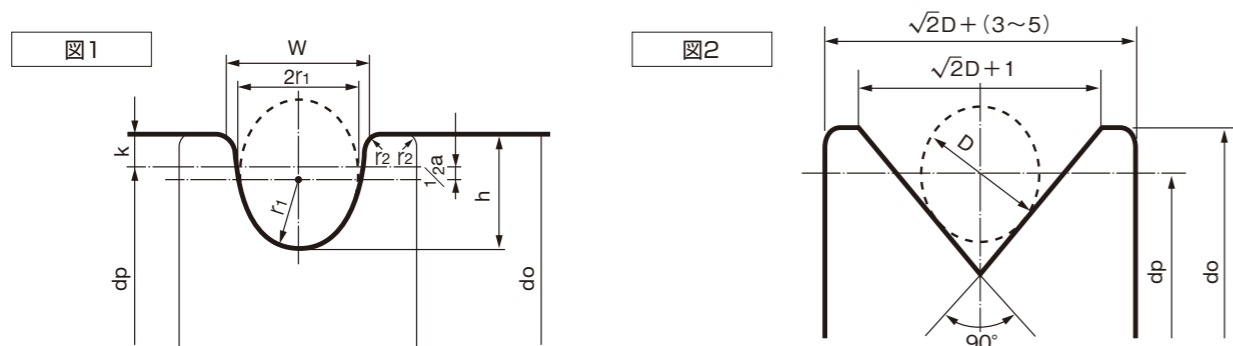


Pulley
プーリ

●丸ベルト用プーリ・
Vベルト用プーリについて

丸ベルト用プーリ・Vベルト用プーリについて

■ バンコード丸ベルト用プーリの溝寸法は図1に示す通りですが、図2の溝寸法でもご使用可能です。



■ 各部の寸法は次式により決定します。

$$W = D + 0.2$$

$$r_1 = \frac{1}{2} \times (D - a)$$

a=定数

$$h = \frac{2}{3} \times D$$

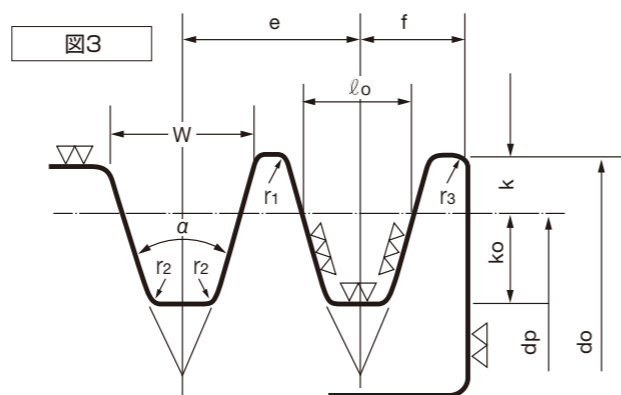
$$r_2 = R0.3$$

$$2K = 2 \left(h - \frac{D}{2} \right)$$

D=ベルト断面径(mm)

ベルト断面径(D)mm	a
1.5 ~ 3	0.20
4 ~ 5	0.25
6 ~ 8	0.35
9 ~ 12	0.40
15	0.50

■ バンコードVベルト用のプーリ溝形状は図3に示します。通常は表1の標準プーリ溝寸法を、水平伝動や直角伝動の場合には表2の深溝プーリ溝寸法をご使用ください。



■ 表1 標準プーリ溝寸法

形	プーリピッチ円直径 dp	$\alpha(^{\circ})$	l_0	(w)	k	ko	e	f	r_1	r_2	r_3	(参考) Vベルトの厚さ
M	50~71	34	8.0	9.65	2.7	6.3	*	9.5	0.2~0.5	0.5~1.0	1~2	5.5
	72~90	36		9.75								
	91以上	38		9.86								
A	71~100	34	9.2	11.95	4.5	8.0	15.0	10.0	0.2~0.5	0.5~1.0	1~2	8.0
	101~125	36		12.12								
	126以上	38		12.30								
B	125~160	34	12.5	15.86	5.5	9.5	19.0	12.5	0.2~0.5	0.5~1.0	1~2	10.3
	161~200	36		16.07								
	201以上	38		16.29								

(注) M形は、原則として1本掛けとする。

■ 表2 深溝プーリ溝寸法

形	プーリピッチ円直径 dp	$\alpha(^{\circ})$	l_0	(w)	k	ko	e	f	r_1	r_2	r_3
A	71~100	34	9.2	14.40	8.5	8.0	18	12	0.2~0.5	0.5~1.0	1~2
	101~125	36		14.72							
	126以上	38		15.05							
B	125~160	34	12.5	18.61	10.0	9.5	22	14.5	0.2~0.5	0.5~1.0	1~2
	161~200	36		19.00							
	201以上	38		19.39							

Joint method

接合方法

- 接合方法
- 安全にお使いいただくために
- 要求品質連絡書