

コンベヤベルトの衝撃緩衝材 インパクト・バー AR

インパクトバーARはコンベヤベルト用インパクトローラに代わり、ベルトの支持を行ない衝撃を緩和しコンベヤベルトの損傷防止効果があります。またコンベヤベルトの乗り継ぎ部分において、インパクトローラではローラ間でベルトがたわみ、スカートゴムとの隙間が発生し、落鉱・発塵が発生します。インパクトバーARは回転体でなく、面で荷重を受けるためたわみが発生せず、荷こぼれ防止用のノンスピルを組み合わせることで落鉱・発塵の防止効果があります。

特長

1. ベルト乗り継ぎ部分でローラ間のベルトたわみがなく、落鉱・発塵の防止効果があります。
2. 反発弾性に優れたゴムを使用しており、衝撃吸収性が高く、ベルトの損傷が少なくなります。
3. 低摩擦性(ゴムとの摩擦係数 $\mu=0.08\sim0.1$)のためベルト走行抵抗が少なく済みます。
4. インパクトバーARは回転体でなく、メンテナンスフリー化が図れます。
5. アルミクランプを焼付けクランプブロックで固定するため、取付け、取替えが簡単です。
6. 専用の可倒式フレームは、インパクトバーARの脱・装着が容易です。

寸法表示方法

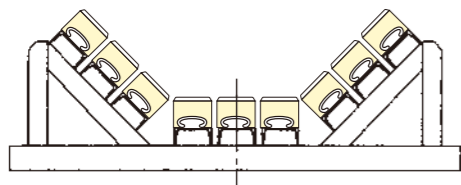
標準仕様：インパクトバーAR 100 × 77 × 1500 (品番：144S213261)

幅(mm) 高さ(mm) 長さ(mm)

取付けフレーム

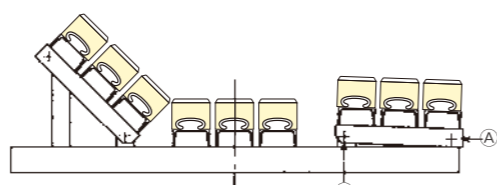
ベルトコンベヤ用ローラJISB8803-1990のスタンドフレームをご使用の場合、ベルト幅450~2000mm、トラフ角度20、30、45°のインパクトバーARを取付ける専用フレームを準備しています。JISB8803-1990以外のスタンドフレームをご使用の場合、フレーム寸法に基づいて別途設計致します。

〈ARタイプ(固定式フレーム)〉



トラフ角度を固定したフレームです。

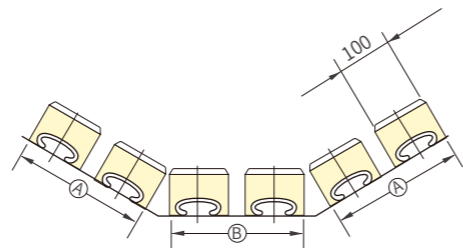
〈ARKタイプ(可倒式フレーム)〉



トラフ部のA、B部分をヒンジにし新規取付け、補修取替え時フラットにすることにより施工を容易にしたフレームです。

標準仕様

ベルト幅	(A)	(B)	合計数量
450	2	2	6
500	2	2	6
600	2	2	6
750	2	2	6
900	3	3	9
1050	3	3	9
1200	4	4	12
1400	4	4	12
1600	5	5	15
1800	5	5	15
2000	6	6	18



※取付け方法の詳細につきましてはカタログ I・IBAR-003-003をご参照下さい。

コンベヤベルト用スカートゴム ノンスピル

用途

コンベヤベルト専用のスカートゴムでキャリヤローラのトラフ角度に応じノンスピルの選定ができます。

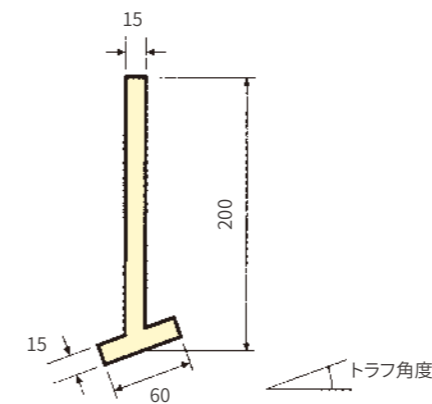
- セメント搬送
- 石炭・粉炭搬送
- 鉄鉱石搬送
- 碎石搬送、等

特長

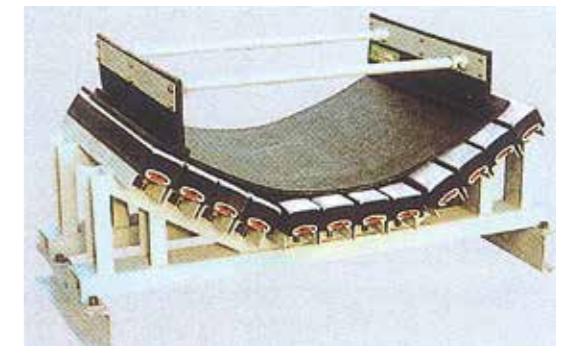
1. 落鉱・発塵を防ぎます。
コンベヤベルトのシュート部分での落鉱・発塵の防止効果があります。
2. コンベヤベルトの局部摩耗を防止します。
コンベヤベルトへの接触を面にすることにより、スカート部の局部摩耗の防止効果があります。
3. インパクト・バーとの併用により粉体搬送時の吹出し防止効果があります。

構造

● 形状



● インパクト・バーAR+ノンスピル併用使用例

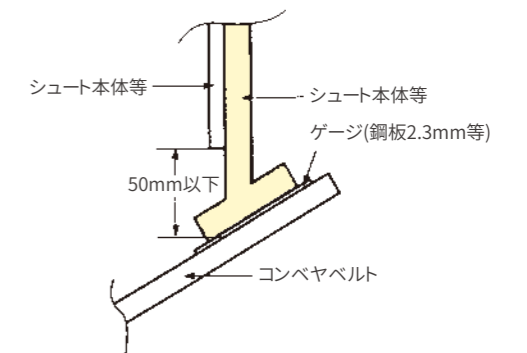


取付け方法

ノンスピルの取付けは、一般的なスカートゴムと同じです。ノンスピルに孔を開けるかクサビにより取付けができます。

〈ノンスピル取付けのポイント〉

- ノンスピルとコンベヤベルトの隙間(クリアランス)は2mmを目標にゲージ等を使用して調整してください。
- ノンスピルを取付ける支持フレームとコンベヤベルトの間隔は50mm以下に設定してください。(間隔が大きくなるとノンスピルにたわみが発生して、落鉱・発塵の原因になります。)



標準仕様

トラフ角度	製品名
0	ノンスピル L=5000× 0
10	ノンスピル L=5000×10
20	ノンスピル L=5000×20
30	ノンスピル L=5000×30
35	ノンスピル L=5000×35
40	ノンスピル L=5000×40
45	ノンスピル L=5000×45

※長さは5.0mが標準です。

ホッパ、シュートの内面ライニング材 ラバークロス、キャンバック

軽負荷用途におけるホッパ内、サイロ内、フィーダ、シュート部の内面ライニングにより環境の改善、耐久性アップによるランニングコストの削減に効果を発揮します。

用途

- ホッパ、シュート、サイロ等の内面ライニング
- フラットプーリライニング
- コンクリートミキサーライニング
- 各種緩衝材として

特長

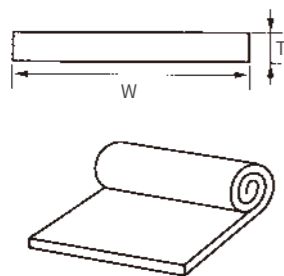
1. 超耐摩耗性、高抗張力、耐引裂性に優れ、耐衝撃摩耗に対して特にすぐれています。
2. 付着防止にすぐれています。
3. 取付方法が選定でき施工が簡単です。
4. 金属ライナーに比べ騒音防止効果が大きく、作業環境の改善や公害防止となります。
5. ご使用後の廃棄処理が容易です。

種類と物理特性

品名	品番	硬さ (JIS-A)	引張強さ (MPa)	伸び (%)	引裂強さ (N/mm)	DIN摩耗 (mm ³)
キャンバック		60±5	≥15	≥550	≥85	≤60
ラバークロス	HT	60±5	≥15	≥550	≥85	≤60
	ST	35±5	≥20	≥670	≥35	≤350

● キャンバックは裏面帆布補強タイプです。 ● ラバークロスはオールゴムです。 ● ラバークロスHT、STは接着加工する場合、バフ掛けが必要です。

標準仕様



	厚さ (mm)	幅 (mm)	標準長さ (m)
キャンバック	5	1220	30
	10	1220	30
	15	1220	20
	20	1220	15
	25	1220	12
ラバークロス HT	5	1220	70
	10	1220	50
	15	1220	30
	20	1220	20
	25	1220	15
ラバークロス ST	5	1200	30
	10	1200	30
	15	1200	20
	20	1200	15

- ラバークロスにつきましては、上表が最大製造可能幅です。上表以外の幅につきましては、幅継ぎをしてご使用ください。
- 特殊サイズにつきましてはお問い合わせください。製作可否の検討が必要です。
※製品仕様の詳細および取付方法につきましては専用カタログをご参照下さい。

ベルトクリーナーRC-I(型)-タイプ

ベルトクリーナーは、取付直後は効果があるが、持続性がなく調整を頻繁にしないと効果がないと云われています。ベルト点検サービスより得た Know How と防振ゴムの設計・製造技術を駆使し居付性の弱いものにはソフトに、強いものにはハードにベルト表面をカキ取る2段バネゴム方式の画期的ベルトクリーナーを開発しました。クリーニング効果とともにその持続性も飛躍的に向上させました。

特長

1. カキ取り効果が抜群です。

居付の大小によって緩衝ゴムの反発力が変わります。チップと緩衝ゴムは一体になっており・チップを支持する緩衝ゴムの水平方向の反発弾性は柔・剛の2段のバネ構造(ストッパー)となっています。従って、付着の少ない場合はバネの軟い1段バネが、付着の多い場合は軟らかい1段バネと剛性の高い2段バネが同時に働き、常にチップの押付け角度に応じて、クリーニング効果を発揮するのに十分な反発力が発生します。

2. クリーニング効果の持続性が良い。

金具を絞ることにより、緩衝ゴムを圧縮状態に保持し、へたり(セット)対策を行っております。従い、緩衝ゴムのへたりによるベルト面へのチップの押付減圧が小さくクリーニング効果が持続します。

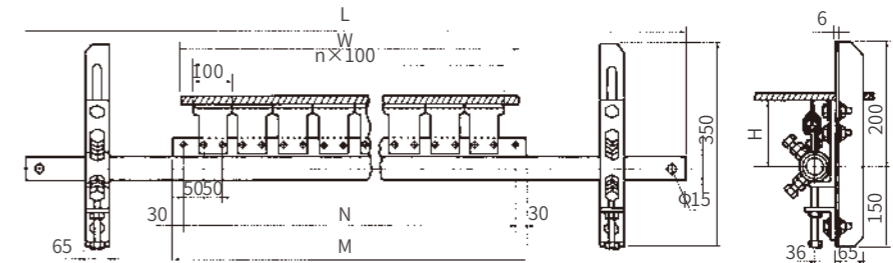
3. 安全性に優れる。

緩衝ゴムは垂直方向に柔軟でベルト面の凸凹に対してはチップが逃げ、ベルトの損傷を防ぎます。又、チップは垂直に取付けますので正逆どちらの運転も可能で問題ありません。

4. 耐久性が良い。

チップは超硬合金の中でも特に耐摩耗性重視の高硬度の耐摩耗工具超硬合金を使用しております。又、材質、形状とも当社の防振ゴム設計、生産技術を応用し、信頼性、耐久性の高い高品質設計となっています。

標準仕様



型式	ベルト幅W (mm)	チップ数n		クリーナー幅 (mm)	パイプ長L (mm)	M (mm)	N (mm)	D (mm)	H (mm)	セット重量 (kg/台)
		標準	最大							
RC-40	300,400	3	4	300	900	410	350	42.7	157	14
RC-50	450,500	4	5	400	1050	510	450	〃	〃	15
RC-60	600	5	6	500	1150	610	550	〃	〃	16
RC-75	750	6	7	600	1350	710	650	〃	〃	18
RC-90	800,900	7	8	700	1500	810	750	48.6	160	20
RC-100	1000	8	9	800	1600	910	850	〃	〃	21
RC-105	1050	9	10	900	1700	1010	950	〃	〃	22
RC-120	1200	10	11	1000	1800	1110	1050	60.5	166	26
RC-140	1400	12	13	1200	2000	1310	1250	〃	〃	28
RC-150	1500	13	14	1300	2200	1410	1350	〃	〃	35
RC-160	1600	14	15	1400	2300	1510	1450	〃	〃	46
RC-180	1800	16	17	1600	2500	1710	1650	76.3	174	52
RC-200	2000	18	19	1800	2700	1910	1850	〃	〃	57
RC-220	2200	20	21	2000	2900	2110	2050	〃	〃	61
RC-240	2400	22	23	2200	3100	2310	2250	〃	〃	65

ベルトクリーナーSACシリーズ

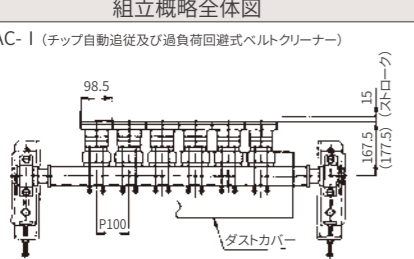
「コンベヤ周辺の環境改善」「ベルトに優しく」「メンテナンスフリー」を求めコンベヤベルトのプロフェッショナルの立場から生まれ育った理想的なベルトクリーナー“SACクリーナー”に新機種をラインアップ。取付け位置及び使用条件を考慮して8種類のSACクリーナーと粗取り用クリーナー(RCC)を準備致しました。最適な選定にお役立て下さい。

特長

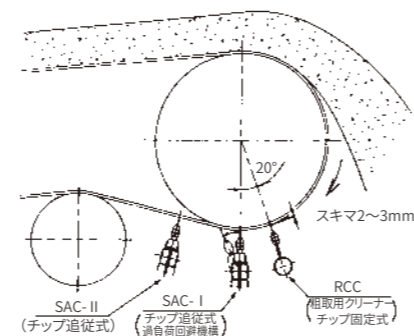
1. クリーナーブレードのチップ先端の調整が不要です。(SAC-Iタイプ及びSAC-IIタイプ)
2. ヘッドプーリの真下にも簡単に短時間で設置可能です。(SAC-Iタイプ)
3. 過負荷回避機構によりベルトに傷をつけません。(SAC-Iタイプ)
4. カキ取り効果が高い。(SAC-Iタイプ及びSAC-IIタイプ)
5. カキ取り効果の持続性が向上。(SAC-Iタイプ及びSAC-IIタイプ)
6. 優れた耐久性・耐摩耗性を発揮します。(SAC-I、SAC-II、RCC共)
7. 回転機構付きを基本としており、部品交換が現場で簡単にできます。
8. SAC-I、SAC-II共に左右対称形であり正逆運転が可能です。
9. 使用条件に応じた最速な選定が可能です。

〈SACベルトクリーナー体系図(ラインアップ)〉

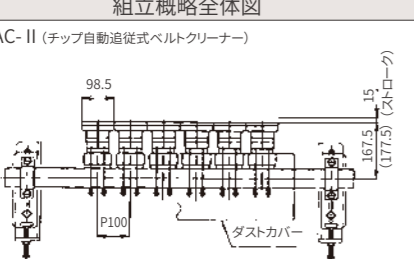
● SAC-Iタイプ(ヘッドタイプ...ヘッドプーリ直下への取付けタイプ)

組立概略全体図	クリーニングブレード仕様	備考	
 <p>SAC-I (チップ自動追従及び過負荷回避式ベルトクリーナー)</p>	仕様	タイプ	
	普通仕様	標準タイプ	・チップ自動追従式 ・過負荷回避機構付き(サイドスプリング付き) ・ダストカバー付き ・ブラケット回転機構付き
	耐熱、耐油仕様	標準タイプ 高速/広幅タイプ	

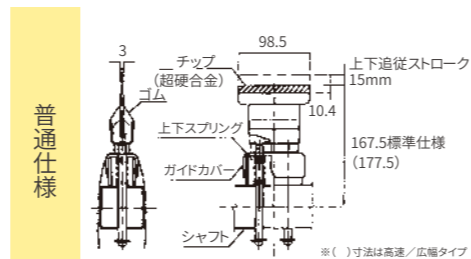
〈SACベルトクリーナー組み合せ設置例〉



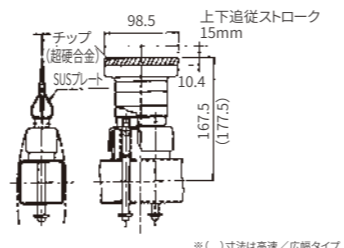
● SAC-IIタイプ(リターンタイプ...ヘッドプーリとスナッププーリ間への取付けタイプ)

組立概略全体図	クリーニングブレード仕様	備考	
 <p>SAC-II (チップ自動追従式ベルトクリーナー)</p>	仕様	タイプ	
	普通仕様	標準タイプ	・チップ自動追従式 ・ダストカバー付き ・ブラケット回転機構付き
	耐熱、耐油仕様	標準タイプ 高速/広幅タイプ	

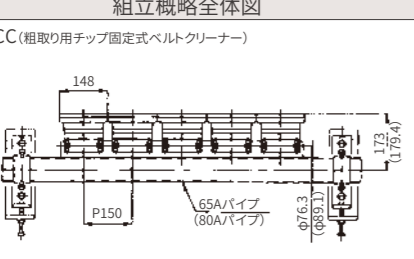
〈クリーニングブレード仕様図〉



普通仕様
耐熱、耐油仕様



● RCCタイプ(粗取りタイプ)

組立概略全体図	クリーニングブレード仕様	備考	
 <p>RCC(粗取り用チップ固定式ベルトクリーナー)</p>	仕様	タイプ	
	普通仕様	標準/高速タイプ	・チップ固定式 ・ブラケット回転機構付き
	耐熱、耐油仕様	広幅タイプ	

人と環境に優しい常温接着剤 サンパットECO®

サンパットECO®は、ハロゲン系有機溶剤(トリクロロエチレン・・・発ガン性の疑義がもたれている)に替わる新溶剤を用い、環境負荷物質の削減を追求した人と環境に優しい常温接着材です。

用途

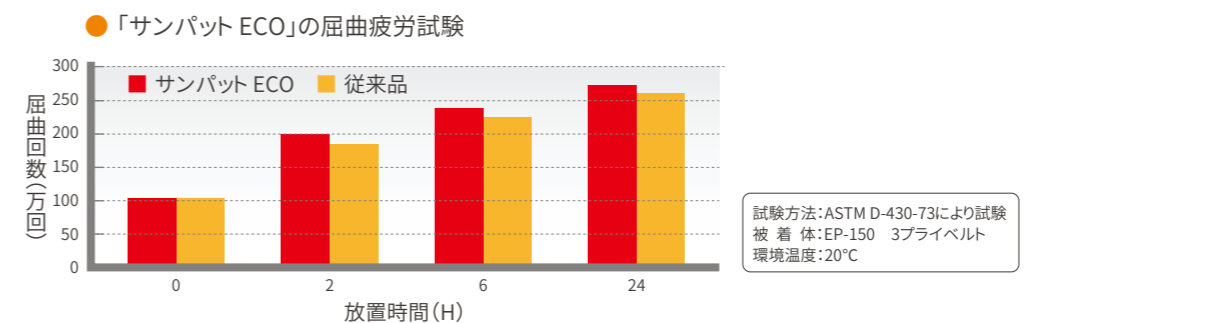
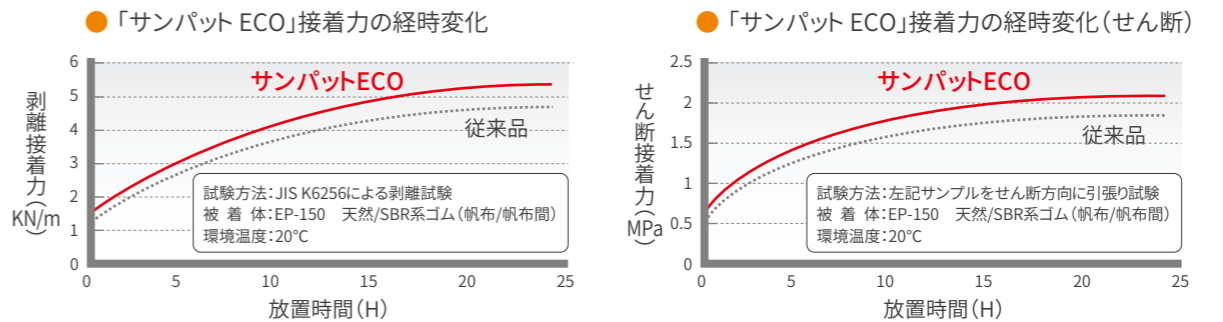
- コンベヤベルトの常温加硫エンドレスに。
 - コンベヤベルト損傷部の修理に。
- ※当製品を上記用途以外または、他社品に使用された場合の品質保証は致しかねますのでご注意ください。

特長

1. ハロゲン系有機溶剤を用いていません。作業者は安心且つ安全にご使用になれます。
2. 接着作業後2時間でベルトの運転が可能。
3. クッションゴムを使用しなくても高い耐屈曲剥離性能を有しています。
4. 張り合わせ時の位置ずれなどがなく高い作業性を有しています。



性能 【評価データ】



〈使用方法(使用前の準備)〉

サンパット ECOは主剤(ゴム糊)と硬化剤で構成されております。ご使用前にこの二つを右記の割合(重量比)で混合下さい。

主剤100:硬化剤8

〈加工時の環境条件〉

加工時の環境温度は20~30°Cが最適です。環境温度の低い冬期は赤外線ランプ、投光器などで被着体の表面を30°Cくらいの温度に温めて下さい。

〈使用時の温度範囲〉

サンパット ECOで接着加工されたベルトは、ベルト表面温度で-20~100°Cの範囲内でご使用下さい。