

リブエース 2

一般にはVリブドベルトと呼ばれ平ベルトとVベルトを結合し、両者の特長を生かしたベルトです。

従来、当ベルトの用途は、自動車の補機駆動用に限られていましたが、汎用機械においても、コンパクト化、機械の機能向上、メンテナンスの省人化等の要求に対応できる伝動ベルトです。

1. 製品紹介

特長

すでに1980年頃から、自動車用ベルトとして「バンドーリブエースオート」が使用され、自動車エンジンの軽量化、省スペース、省エネルギー等のために、小プーリ化、またベルトの省メンテナンスや長寿命化などの特長を發揮、ご愛用頂いています。

■伝動装置のコンパクト化ができます。

小径プーリにて使用でき、コンパクトな設計が可能です。

■高速運転ができます。

遠心力による伝動ロスが少なく高速運転に適し、ベルト速度50m/sまで使用ができます。

■回転精度がよく、ベルト振動が少ない。

リブ部が、ベルト一体であること、また研削加工の為、走行時ベルト一回転中の回転ムラが少なく、スムーズな運転が期待できます。

■伝動効率が高い（動力損失が少ない）。

Vベルトに比べ、ベルトの厚さが薄く、屈曲ロスが少ないため、高い伝動効率を得られます。

■張力維持、メンテナンスに有利。

Vベルトに比較すると、ベルトの変形、摩耗によるプーリ溝への沈みが少なく、張り直し等メンテナンス期間の延長ができます。

■特性

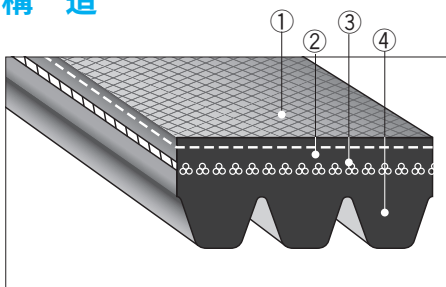
耐熱性……耐熱ゴム配合となっています。

耐油性……若干の油類の付着でも使用できます。(切削油等の飛散付着はスリップの原因になりますのでご注意ください。)

耐水性……水が直接かかったり、また高温条件下で常時使用の場合、スリップし易いためご注意ください。

静電防止……静電防止が必要な場合は当社までお問い合わせください。

構造



1. 上帆布
2. 接着ゴム
3. 心線
4. リブゴム

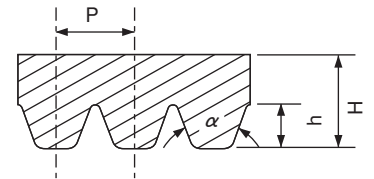
表示

■ベルト呼称例

4 PK 1000

リブ数 | ベルト有効周長さ(1000mm)

ベルト形 (PK形)



	P	H	h	α
	mm	mm	mm	(°)
PJ形	2.34	3.4	1.3	40
PK形	3.56	4.3	2.0	40
PL形	4.70	6.0	3.3	40

■標準サイズ

(単位: mm)

	ベルト有効周長さ					
	PJ形		PK形		PL形	
273	887	600	1220	540	1520	
294	911	615	1250	605	1555	
332	937	630	1280	655	1645	
353	962	650	1320	700	1720	
401	988	670	1360	730	1750	
454	1013	690	1400	825	1850	
480	1089	710	1450	850	1900	
502	1140	730	1500	870	1975	
530	1165	750	1550	875	2065	
556	1191	775	1600	880	2115	
567	1201	800	1650	905	2190	
594	1242	825	1700	915	2360	
607	1318	850	1750	950	2470	
619	1343	875	1800	975	2575	
634		900	1850	1000	2695	
657		925	1900	1035	2840	
704		950	1950	1050	3045	
708		975	2000	1055		
759		1000	2120	1070		
777		1030	2240	1190		
797		1060	2360	1240		
817		1090	2500	1305		
835		1120	2650	1340		
852		1150	2800	1365		
861		1180	3000	1445		

■標準リブ数

PJ形	3PJ ~ 18PJ
PK形	3PK ~ 12PK
PL形	3PL ~ 12PL

※ベルトを多本掛けでご使用いただく場合は、マッチドセットとご指定ください。

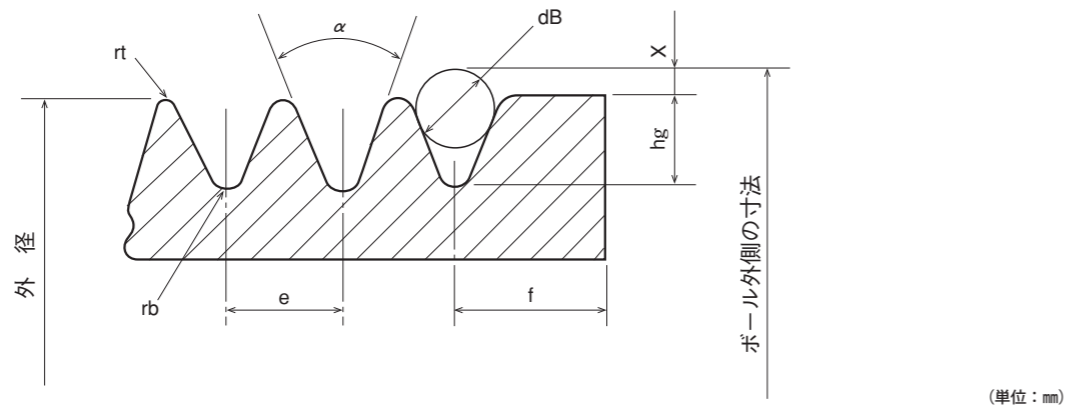
但し、リブエースは同一リブ数での多本掛けとなりますのでご注意ください。

2. リブエース2 プーリ

リブエース（PK形）をより便利にご使用頂けるように、当社では、リブエース PK形プーリ（ブッシングタイプ）を標準化しておりますのでご利用ください。（→ P.241 ~ P.242 参照）

寸法精度

溝部の形状と寸法



	e	f (最小)	α	rt (最小)	rb (最小)	dB	2X
単位	mm	mm	°	mm	mm	mm	mm
PJ	2.34 ± 0.03	1.8	40 ± 0.5	0.20	0.4	1.50 ± 0.01	0.23
PK	3.56 ± 0.05	2.5	40 ± 0.5	0.25	0.5	2.50 ± 0.01	0.99
PL	4.70 ± 0.05	3.3	40 ± 0.5	0.40	0.4	3.50 ± 0.01	2.36

注1) 累積ピッチ誤差は±0.3mm以下

外径

呼び外径	許容差
74以下	±0.25
74～200以下	±0.50
200以上	±{0.50 + [(プーリ径-200) × 0.002]}

1個のプーリにおける溝外径 (ボールの外側の寸法)の許容差

呼び外径および溝数の範囲	ボール外側の最大寸法
74以下で 6溝以下のとき	0.10 (6溝をこえるとき 1溝につき0.003を加える)
74～500以下で 10溝以下のとき	0.15 (10溝をこえるとき 1溝につき0.005を加える)

外周振れ

呼び外径	振れ許容差(TIR) (注2)
74以下	0.13
74～250以下	0.25
250以上	0.25と250をこえた外径 1.0につき0.0004を加えた値

注2) TIRとは、Total Indicator Readingの略で、振れの測定における最大値と最小値の読みの差をいう。

リム側面の振れ

呼び外径	リム側面の振れの許容差
125以下	0.15
125を越え315以下	0.20
315を越えるもの	0.30

バランスについて

周速 35m/s 以下の場合と周速 35m/s をこえる場合を区分して対応する必要があります。

①標準プーリ（周速 35m/s までの使用）

外周での不つり合いの質量は、次のa)⑥いずれかのより大きい数値を許容値としています。

- a) 0.001kg
- b) プーリとブッシングとの合計質量の 0.1%
- ⑥の数値は、周速 15m/s で JIS B0905 「回転機器のつり合い良さ」の G16 に相当します。

②周速 35m/s をこえる場合

35m/s をこえる場合は動バランスが必要となります。

仕上げ精度

ベルトと接触する溝部の仕上げ精度は 3.2a 以下 (10・5 (JIS)) です。

材質

JIS-G-5501「ねずみ鉄品」の FC200 (旧 FC20) 以上です。

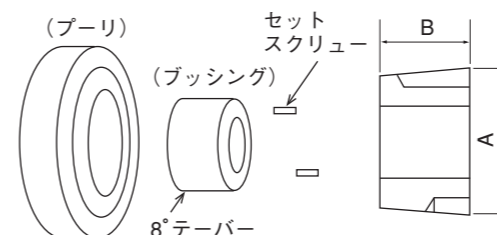
ブッシングシステム

リブエース用のプーリはプーリ本体とブッシングの組合せからなっているブッシングシステムです。「イソメック®ブッシング」(以下ブッシングと言う)を採用し軸穴・キー溝加工の不要、シャフトへの着脱・位置決めも六角レンチ一本で行えます。締付力も焼きばめと同等であり、安全で確実な伝動を保証します。

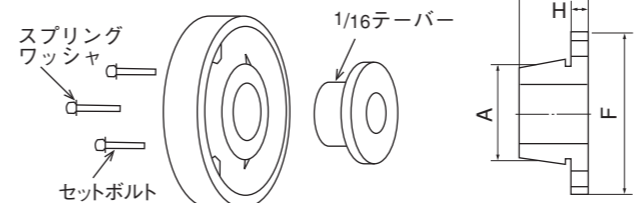
特長

- シャフトへの着脱・位置決めが簡単にしかもスピーディーに行えます。
- 軸穴加工等追加加工は一切不要です。
- 安全確実な締結システムです。
- 設計変更への対応が容易です。
- ブッシングシステムによる設計の標準化はコストダウンにつながります。
- 欧米主要メーカーと同一規格で互換性があります。
- あらゆる回転伝動機器に適用できます。

TYPE 1



TYPE 2



TYPE1 イソメック®ブッシング寸法表

ブッシング品番	最大軸穴径 ^{注1)} (mm)	A (mm)	B (mm)	セットスクリュー				質量 ^{注2)} (kg)	許容伝動トルク (N・m)
				呼び (inch)	長さ (inch)	本数	六角レンチ 呼び(mm)		
1108	28 (25)	38.48	22	W1/4	1/2	2	3	0.13	150
1210	32 (28)	47.60	25	W3/8	5/8	2	5	0.23	290
1310	35 (32)	50.77	25	W3/8	5/8	2	5	0.27	350
1610	42 (38)	57.12	25	W3/8	5/8	2	5	0.32	490
2012	50 (48)	69.82	32	W7/16	7/8	2	5	0.59	900
2517	60 (60)	85.70	45	W1/2	1	2	6	1.22	1,700
3020	75 (70)	107.92	51	W5/8	1 1/4	2	8	2.41	3,000

TYPE2 イソメック®ブッシング寸法表

ブッシング品番	最大軸穴径 ^{注1)} (mm)	A (mm)	B (mm)	F (mm)	L (mm)	H (mm)	セットボルト				質量 ^{注2)} (kg)	許容伝動トルク (N・m)
							呼び (mm)	長さ (mm)	本数	ソケットレンチ 呼び(mm)		
3526	75 (75)	97.38	—	152	67	19	M12	65	3	19	3.92	3,200
4036	95 (85)	112.71	—	168	92	21	M14	90	3	22	6.33	3,400

(注1) 新 JIS 平行キーまたはシャローキーを適用する場合の最大軸穴径です。ただし () 内は旧 JIS 平行キーを適用する場合の最大軸穴径です。

(注2) 標準軸穴径の中間サイズでの質量です。

プーリ、ブッシングの呼び方

プーリ (例) **PK - 80 - 4**
PK形 | 溝数
プーリ呼び径 (80mm)

ブッシング (例) **1210 - 20 - N**
ブッシング品番 | 新 JIS キー溝
軸穴径 (20mm)

適用品番表

プーリ呼び径 (mm)	プーリ溝数					
	4	5	6	8	10	12
63						
71		1108				
80				1310		
90	1210					
100			1610			
112						
125						
140						
160						
180						
200						
224	2012			2517		
250						
280						
315					3020	
355						
400						3526
450						
500						
560						4036
630						

標準軸穴径一覧表

ブッシング 品番	標準軸穴径																																	
	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95		
1108	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	△																				
1210	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1310				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1610				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2012				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
2517					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
3020															○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
3526																																		
4036																																		

- △はすべて標準在庫品です。
- 適用キーはそれぞれ次の通りです。
- 新 JIS 及び旧 JIS の平行キー
- 新 JIS の平行キー
- △—シャローキー（特殊規格のキーで、ブッシングに付属しています。）

(参考) シャフト径及び使用キーについて

●シャフト径

ブッシング適用の場合、従来のシャフト径の許容差より大きくすることができ、径の許容差は下表を参考としてください。

シャフト径	許容差
10 ~ 30	+ 0.03 - 0.06
32 ~ 125	+ 0.03 - 0.12

●使用キー

ブッシングにキーを使用する場合は、それぞれの標準軸穴径に対し下表に示す呼び寸法の平行キーを使用してください。
テーパキーは使用しないでください。
なお、シャローキーを適用する軸穴径（上表△印）のブッシングにはすべてシャローキーが付属していますがシャフトのキー溝加工は新 JIS 平行キーの場合と同一寸法で行ってください。

■新 JIS 平行キー溝のブッシング

標準軸穴寸法 d	キー呼び寸法 b × h	標準軸穴寸法 d	キー呼び寸法 b × h
10	3 × 3	32	10 × 8
11	4 × 4	35	
12		5 × 5	38
14	40		
15	42		14 × 9
16	45		
17	48	16 × 10	
18	50		
19	6 × 6	55	18 × 11
20		60	
22		65	20 × 12
24	8 × 7	70	
25		75	
28			
30			

・ブッシングのキー溝 b 幅寸法許容差は Js9 です。

■旧 JIS 平行キー溝のブッシング

標準軸穴寸法 d	キー呼び寸法 b × h	標準軸穴寸法 d	キー呼び寸法 b × h
10	4 × 4	32	10 × 8
11		35	
12		38	
14	5 × 5	40	12 × 8
15		42	
16		45	14 × 9
17		48	
18	50	16 × 10	
19	55		
20	7 × 7	60	18 × 11
21		65	
22		70	20 × 12
24	7 × 7	75	
25			
28			
30			

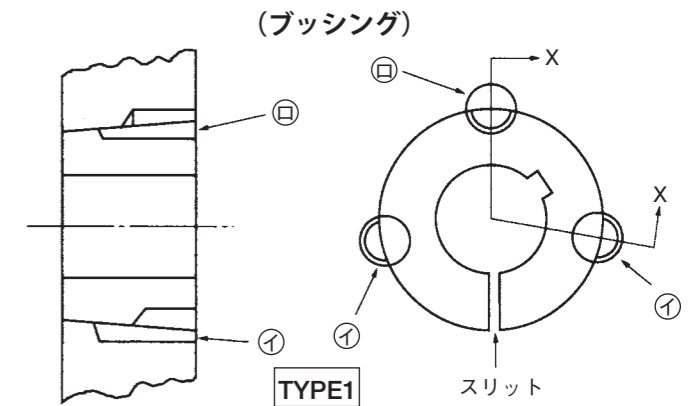
・ブッシングのキー溝 b 幅寸法許容差は F7 です。

注) キー溝新、旧 JIS の識別。旧 JIS 品：打刻“K”マーク付、青ラベル箱入、新 JIS 品：打刻“K”マークなし、赤ラベル箱入。

ブッシングシステムの取り扱い方法および留意事項 (TYPE1)

ブッシングには、半分のキリ穴が2ヶ所、半分のねじ穴が1ヶ所、合計3ヶ所の穴があります。またプーリ側には、ブッシングのキリ穴に対応する位置にねじ穴が、ブッシングのねじ穴に対応する位置にキリ穴がそれぞれあります **TYPE1**。

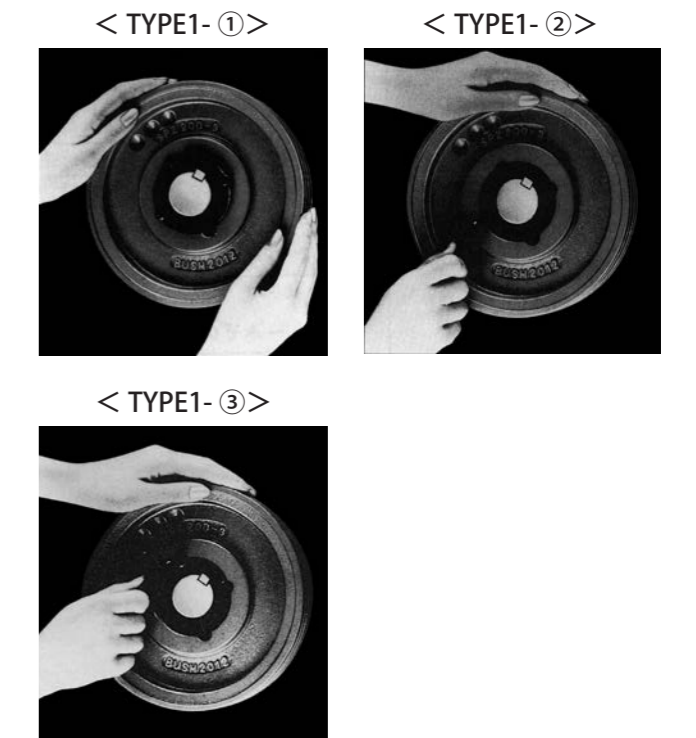
取り付け、取りはずしはこれらの穴にセットスクリーンを締め込み、そのジャッキとしての作用を利用して行います。



■取り付けの手順 (TYPE1)

- ①ブッシング、プーリのテーパ穴およびシャフトを清潔にしてください。油・ゴミは禁物です。
- ②ブッシングをプーリのテーパ穴に静かにはめ込み、TYPE 1 の穴①（ブッシングがキリ穴、プーリテーパ穴がねじ穴の組み合わせ）2ヶ所にセットスクリーンを挿入し、その全長の1/3程度はいった状態に仮締めします。セットスクリーンはかならず付属のものを使用してください。
- ③ブッシングをプーリのテーパ穴から浮かした状態で滑り込ませ、希望の位置にセットします (TYPE1-①)。ブッシングのスリットにマイナスドライバなどをさし込んでその幅を拡げればはiriやすくなります。キーを使用する場合は平行キーを使用し (→ P.239 参照) これをあらかじめシャフトのキー溝に埋め込んだ状態でプーリとブッシングをセットしてください。テーパキーは使用しないでください。
- ④六角レンチでセットスクリーンを交互に少しずつ一様に締めつけます (TYPE 2-②)。ねじの推進力によりプーリはブッシングの方向に引きつけられ、また、テーパの楔効果およびスリットのばね作用で軸穴は収縮し、プーリ-ブッシング-シャフトは完全に固定します。セットスクリーンが締めにくい場合は、ブッシングおよびプーリのハブ部を木またはプラスチックハンマで軽くたたいてください。なお、セットスクリーンの締めつけトルクは下表にしたがってください。また不均一な締めつけ方は振れの原因になりますので注意してください。

- ⑤プーリの外周およびリム側面の振れを測定し、許容値以下であることを確認してください。また、10分間程度の負荷試運転を行い、締結状態とセットスクリーンの締め具合を確認してください。



■ TYPE 1 セットスクリーンの締めつけトルク

ブッシング品番	セットスクリーン呼び (inch)	締めつけトルク (N・m)	ブッシング品番	セットスクリーン呼び (inch)	締めつけトルク (N・m)
1108	W1/4	5.6	2012	W7/16	31
1210	W3/8	20	2517	W1/2	48
1310	W3/8	20	3020	W5/8	90
1610	W3/8	20			

■ TYPE2 セットボルトの締めつけトルク

ブッシング品番	セットボルト呼び (mm)	締めつけトルク (N・m)	ブッシング品番	セットボルト呼び (mm)	締めつけトルク (N・m)
3526	M12	81	4036	M14	102

■取りはずしの手順 (TYPE1)

- ① **TYPE1** の穴①のセットスクリーンを取りはずしてください。
- ②セットスクリーンの先端に油をつけ、**TYPE1** の穴②（ブッシングがねじ穴、プーリテーパ穴がキリ穴の組み合わせ）に挿入し、締めつけます (TYPE1-③)。セットスクリーンのジャッキとしての作用によりプーリ-ブッシング-シャフトは分離し、簡単に取りはずすことができます。

ブッシングシステムの取り扱い方法および留意事項 (TYPE2)

TYPE2のイソメックブッシングには、ねじ穴とキリ穴がそれぞれ3カ所交互に等間隔にあけられています。TYPE2同様にプーリにもそれぞれ3カ所のねじ穴とキリ穴があけられています。

なお、取り付け・取りはずしはTYPE1と同様にこれらの穴にセットボルトを挿入して行いますが、ブッシングのシャフトに対する方向およびセットボルトの挿入方向の組み合わせで4種類の方法があります。

TYPE2-① TYPE2-② TYPE2-③ TYPE2-④

■取り付け手順— TYPE2-①の場合

- ①まず、ブッシング、プーリのテーパ穴およびシャフトを清潔にしてください。油・ゴミは禁物です。
- ②つぎに、プーリのキリ穴の位置にブッシングのねじ穴を対応させてセットし、セットボルトをプーリ側から挿入し、わずかに締めつけます。ねじ部は潤滑しないでください。セットボルトはかならず付属のものを使用してください。
- ③②で組みつけたプーリとブッシングをシャフトに滑り込ませ、希望の位置にセットします。
キーを使用する場合は平行キーを使用し、これをあらかじめシャフトのキー溝に埋め込んだ状態で、プーリとブッシングをセットしてください。こう配キーは使用しないでください。

- ④最後に、ソケットレンチでセットボルトを交互に少しずつ一様に締めつけます。締めつけ完了の時点でブッシングのフランジ部とプーリのハブ部との間に隙間のあることを確認してください。セットボルトが閉まりにくい場合は、ブッシングおよびプーリのハブ部を木またはプラスチックハンマで軽くたたいてください。セットボルトの締めつけトルクは別表にしたがってください。不均一な締めつけ方は振れの原因になります。

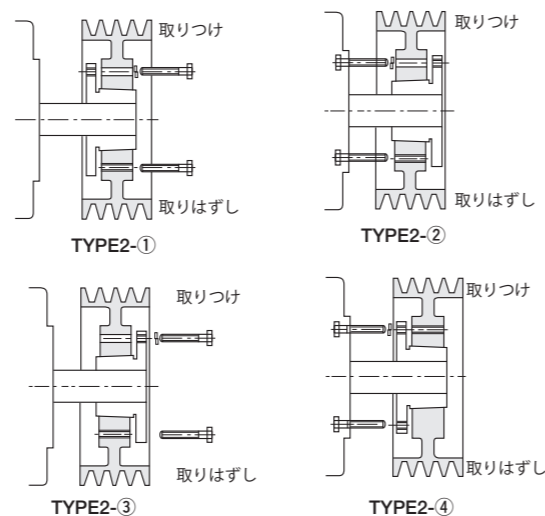
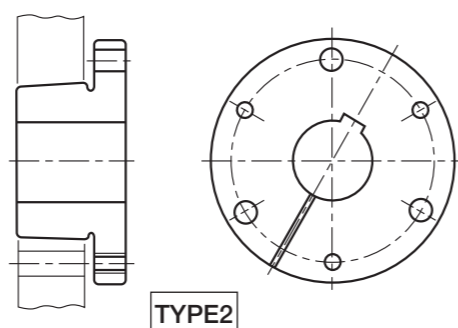
- ⑤プーリの外周およびリム側面の振れを測定し、許容値以下であることを確認してください。また、10分程度の負荷試運転を行い、締結状態とセットボルトの締め具合を確認してください。

■取りはずし— TYPE2-①の場合

- ①まず、セットボルトをすべて取りはずしてください。
- ②つぎに、プーリのねじ穴にセットボルトを挿入し、交互に締め込みます。セットボルトはブッシングのフランジ部に当たり、これを突き押しすることでプーリ、ブッシング、シャフトは分離し、簡単に取りはずすことができます。

TYPE2-② TYPE2-③ TYPE2-④ に示す取り付け・取りはずしの場合も以上と同様です。

取り付けは、セットボルトを挿入する側にキリ穴が、反対側にねじ穴がくるようにブッシングとプーリをセットすることがポイントです。



■留意事項

ブッシングシステムはテーパによる締結であるため、軸心と回転中心を自動的に一致させる調心機能があり、プーリの外周および側面の振れは、従来の締結方法にくらべて小さくなります。しかしながら、取り付け方法が不適切な場合にはこの自動調心機能が阻害され、振れの原因となることがあります。

取り付けの際にはとくに下記の3点に注意してください。

- ブッシングの外周テーパ面、プーリのテーパ穴およびねじ穴・キリ穴を清潔にしてください。ゴミなどの異物は完全に除去してください。
- セットスクリュー（ブッシングの止めねじ）は交互に少しずつ一様に締めつけてください。
- キーを使用する場合には平行キーを使用してください。この場合、軸方向に効かせ、高さ（高さ）方向にはキー溝上部とキーとの間にクリアランスのあることを確認してください。

(注) テーパーキーは使用しないでください。

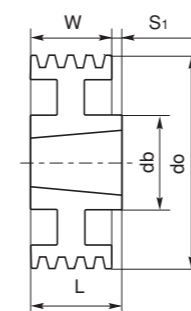
以上の3点に注意したうえでなお振れが大きい場合には、ダイヤルゲージで測定しながら特定のまたはすべてのセットスクリューをさらに締め込むか、あるいはいったんブッシングを取りはずし、あらためて取り付けなおしてください。

リブエース 2 (PK形) プーリ標準寸法表

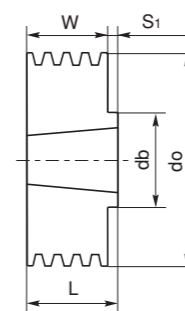
4PK

(プーリ形状)

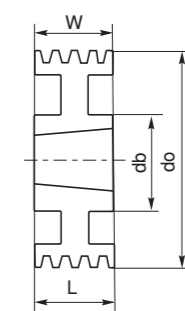
10U、10Y、10Z形



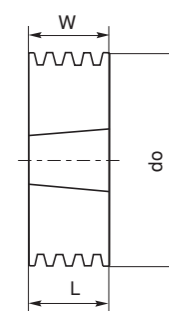
11U形



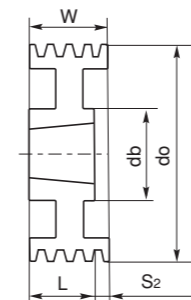
30U、30Y、30Z形



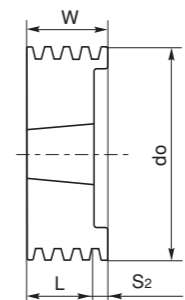
31U形



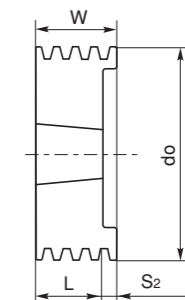
40U、40Z形



41U形



41UR形

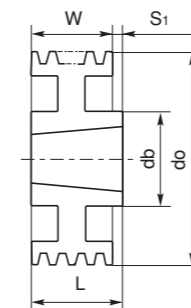


記号説明
U：平板ベタタイプ
Y：6本アームタイプ
Z：平板丸窓タイプ
R：ブッシング挿入方向

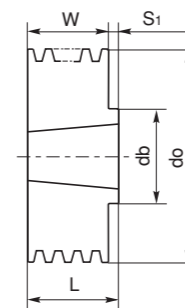
4PK・5PK・6PK・8PK・10PK・12PK

(プーリ形状)

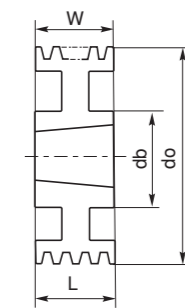
10U、10Y、10Z形



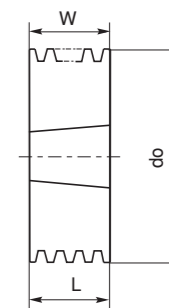
11U形



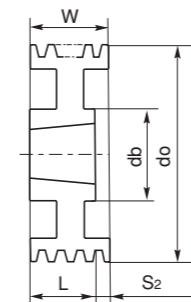
30U、30Y、30Z形



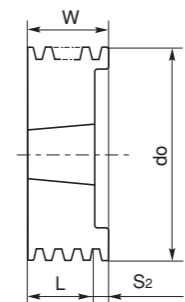
31U形



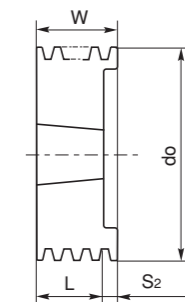
40U、40Z形



41U形



41UR形



記号説明
U：平板ベタタイプ
Y：6本アームタイプ
Z：平板丸窓タイプ
R：ブッシング挿入方向

PK-4 (ベルト 4 リブ用)

(単位: mm)

呼び外径 do	形状図番	ブッシング		ハ				リ ム		質量 (kg)
		品番	最大軸穴径	径 db	長さ L	出 Si	引込 S ₂	幅 W	高さ H	
50	(11U)	軸穴タイプ	22	40	30	9.32	—	20.68	—	0.35
56	(11U)	軸穴タイプ	25	46	30	9.32	—	20.68	—	0.45
63	11U	1108	28	60	22	1.32	—	20.68	—	0.28
67	11U	1108	28	60	22	1.32	—	20.68	—	0.34
71	11U	1108	28	60	22	1.32	—	20.68	—	0.40
75	11U	1108	28	60	22	1.32	—	20.68	—	0.47
80	11U	1210	32	75	25	4.32	—	20.68	—	0.54
85	11U	1210	32	75	25	4.32	—	20.68	—	0.64
90	11U	1210	32	75	25	4.32	—	20.68	—	0.74
95	11U	1210	32	75	25	4.32	—	20.68	—	0.85
100	11U	1210	32	75	25	4.32	—	20.68	—	0.96
106	11U	1610	42	85	25	4.32	—	20.68	—	1.00
112	11U	1610	42	85	25	4.32	—	20.68	—	1.16
118	11U	1610	42	85	25	4.32	—	20.68	—	1.32
125	11U	1610	42	85	25	4.32	—	20.68	—	1.52
132	11U	1610	42	85	25	4.32	—	20.68	—	1.73
140	11U	1610	42	85	25	4.32	—	20.68	—	1.99
150	11U	1610	42	85	25	4.32	—	20.68	—	2.34
160	11U	1610	42	85	25	4.32	—	20.68	—	2.70
170	10U	1610	42	85	25	4.32	—	20.68	10	1.87
180	10U	1610	42	85	25	4.32	—	20.68	10	2.03
190	10U	2012	50	105	32	11.32	—	20.68	10	2.66
200	10U	2012	50	105	32	11.32	—	20.68	10	3.09
212	10U	2012	50	105	32	11.32	—	20.68	10	3.07
224	10U	2012	50	105	32	11.32	—	20.68	10	3.67
236	10U	2012	50	105	32	11.32	—	20.68	10	3.57
250	10U	2012	50	105	32	11.32	—	20.68	10	4.37
280	10Z	2012	50	105	32	11.32	—	20.68	10	4.71
315	10Z	2012	50	105	32	11.32	—	20.68	10	5.80
355	10Z	2012	50	105	32	11.32	—	20.68	10	7.04

PK-5 (ベルト 5 リブ用)

(単位: mm)

呼び外径 do	形状図番	ブッシング		ハ				リ ム		質量 (kg)
		品番	最大軸穴径	径 db	長さ L	出 Si	引込 S ₂	幅 W	高さ H	
50	(11U)	軸穴タイプ	22	40	32	7.76	—	24.24	—	0.38
56	(11U)	軸穴タイプ	25	46	32	7.76	—	24.24	—	0.48
63	41UR	1108	28	—	22	—	2.24	24.24	10	0.30
67	41UR	1108	28	—	22	—	2.24	24.24	10	0.36
71	41UR	1108	28	—	22	—	2.24	24.24	10	0.43
75	41UR	1108	28	—	22	—	2.24	24.24	10	0.50
80	11U	1210	32	75	25	0.76	—	24.24	—	0.54
85	11U	1210	32	75	25	0.76	—	24.24	—	0.65
90	11U	1210	32	75	25	0.76	—	24.24	—	0.77
95	11U	1210	32	75	25	0.76	—	24.24	—	0.90
100	11U	1210	32	75	25	0.76	—	24.24	—	1.03
106	11U	1610	42	85	25	0.76	—	24.24	—	1.06
112	11U	1610	42	85	25	0.76	—	24.24	—	1.24
118	11U	1610	42	85	25	0.76	—	24.24	—	1.43
125	11U	1610	42	85	25	0.76	—	24.24	—	1.67
132	11U	1610	42	85	25	0.76	—	24.24	—	1.92
140	11U	1610	42	85	25	0.76	—	24.24	—	2.22
150	11U	1610	42	85	25	0.76	—	24.24	—	2.62
160	11U	1610	42	85	25	0.76	—	24.24	—	3.05
170	10U	1610	42	85	25	0.76	—	24.24	10	1.96
180	10U	1610	42	85	25	0.76	—	24.24	10	2.13
190	10U	2012	50	105	32	7.76	—	24.24	10	2.76
200	10U	2012	50	105	32	7.76	—	24.24	10	3.08
212	10U	2012	50	105	32	7.76	—	24.24	10	3.19
224	10U	2012	50	105	32	7.76	—	24.24	10	3.62
236	10U	2012	50	105	32	7.76	—	24.24	10	3.70
250	10U	2012	50	105	32	7.76	—	24.24	10	4.52
280	10Z	2012	50	105	32	7.76	—	24.24	10	4.87
315	10Z	2517	60	120	45	20.76	—	24.24	10	6.55
355	10Z	2517	60	120	45	20.76	—	24.24	10	7.77

PK-6 (ベルト 6 リブ用)

(単位: mm)

呼び外径 do	形状図番	ブッシング		ハ				リ ム		質量 (kg)
		品番	最大軸穴径	径 db	長さ L	出 Si	引込 S ₂	幅 W	高さ H	
50	(11U)	軸穴タイプ	22	40	35	7.2	—	27.8	—	0.41
56	(11U)	軸穴タイプ	25	46	35	7.2	—	27.8	—	0.53
63	41UR	1108	28	—	22	—	5.8	27.8	10	0.33
67	41UR	1108	28	—	22	—	5.8	27.8	10	0.39
71	41UR	1108	28	—	22	—	5.8	27.8	10	0.47
75	41UR	1108	28	—	22	—	5.8	27.8	10	0.54
80	31U	1310	35	—	27.8	—	—	27.8	—	0.55
85	31U	1310	35	—	27.8	—	—	27.8	—	0.67
90	31U	1610	42	—	27.8	—	—	27.8	—	0.70
95	31U	1610	42	—	27.8	—	—	27.8	—	0.85
100	31U	1610	42	—	27.8	—	—	27.8	—	1.00
106	31U	1610	42	—	27.8	—	—	27.8	—	1.19
112	31U	1610	42	—	27.8	—	—	27.8	—	1.40
118	31U	1610	42	—	27.8	—	—	27.8	—	1.62
125	31U	1610	42	—	27.8	—	—	27.8	—	1.89
132	31U	1610	42	—	27.8	—	—	27.8	—	2.17
140	31U	1610	42	—	27.8	—	—	27.8	—	2.55
150	11U	2012	50	105	32	4.2	—	27.8	—	2.89
160	11U	2012	50	105	32	4.2	—	27.8	—	3.38
170	10U	2012	50	105	32	4.2	—	27.8	10	2.57
180	10U	2012	50	105	32	4.2	—	27.8	10	2.85
190	10U	2012	50	105	32	4.2	—	27.8	10	2.98
200	10U	2012	50	105	32	4.2	—	27.8	10	3.32
212	10U	2012	50	105	32	4.2	—	27.8	10	3.46
224	10U	2012	50	105	32	4.2	—	27.8	10	3.93
236	10U	2012	50	105	32	4.2	—	27.8	10	4.05
250	10U	2012	50	105	32	4.2	—	27.8	10	4.91
280	10Z	2012	50	105	32	4.2	—	27.8	10	5.21
315	10Z	2517	60	120	45	17.2	—	27.8	10	7.07
355	10Z	3020	75	145	51	23.2	—	27.8	10	9.22

注 1) 質量はプーリ本体のみの質量で、ブッシングを含む場合は P.238 のブッシング質量を加えてください。

PK-8 (ベルト 8 リブ用)

(単位: mm)

呼び外径 do	形状図番	ブッシング		ハ				リ ム		質量 (kg)
		品番	最大軸穴径	径 db	長さ L	出 Si	引込 S ₂	幅 W	高さ H	
50	(11U)	軸穴タイプ	22	40	40	5.08	—	34.92	—	0.47
56	(11U)	軸穴タイプ	25	46	40	5.08	—	34.92	—	0.61
63	41UR	1108	28	—	22	—	12.92	34.92	10	0.39
67	41UR	1108	28	—	22	—	12.92	34.92	10	0.46
71	41UR	1108	28	—	22	—	12.92	34.92	10	0.54
75	41UR	1108	28	—	22	—	12.92	34.92	10	0.62
80	41UR	1310	35	—	25	—	9.92	34.92	10	0.61
85	41UR	1310	35	—	25	—	9.92	34.92	10	0.73
90	41UR	1610	42	—	25	—	9.92	34.92	10	0.77
95	41UR	1610	42	—	25	—	9.92	34.92	10	0.90
100	41U	1610	42	—	25	—	9.92	34.92	10	1.05
106	41U	1610	42	—	25	—	9.92	34.92	10	1.23
112	41U	1610	42	—	25	—	9.92	34.92	10	1.43
118	41U	1610	42	—	25	—	9.92	34.92	10	1.64
125	31U	2012	50	—	34.92	—	—	34.92	—	2.05
132	31U	2012	50	—	34.92	—	—	34.92	—	2.40
140	31U	2012	50	—	34.92	—	—	34.92	—	2.84
150	31U	2012	50	—	34.92	—	—	34.92	—	3.41
160	31U	2012	50	—	34.92	—	—	34.92	—	4.03
170	30U	2012	50	105	34.92	—	—	34.92	10	2.94
180	10U	2517	60	120	45	10.08	—	34.92	10	3.74
190	10U	2517	60	120	45	10.08	—	34.92	10	3.91
200	10U	2517	60	120	45	10.08	—	34.92	10	4.26
212	10U	2517	60	120	45	10.08	—	34.92	10	4.47
224	10U	2517	60	120	45	10.08	—	34.92	10	4.96
236	10U	2517	60	120	45	10.08	—	34.92	10	5.14
250	10U	2517	60	120	45	10.08	—	34.92	10	5.79
280	10Z	2517	60	120	45	10.08	—	34.92	10	6.68
315	10Z	3020	75	145	51	16.08	—	34.92	10	8.62
355	10Z	3020	75	145	51	16.08	—	34.92	10	10.2
400	10Z	3526	75	180	41	6.08	—	34.92	12	16.38