

リブエース®2 (PJ形・PK形・PL形)



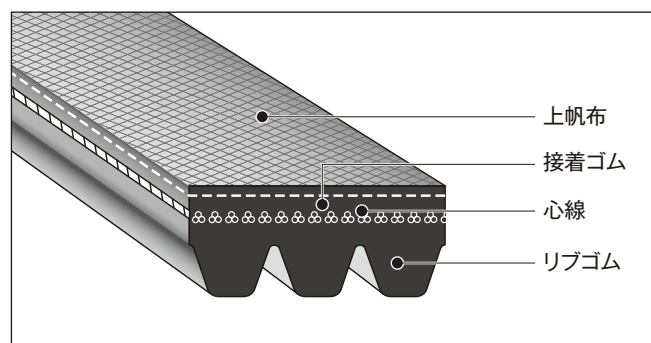
[特長]

- 最小プーリ径が50mmのため、伝動装置のコンパクト化が可能
- 伝動ロスが少なく、高速運転(ベルト速度50m/sまで)が可能
- リブの研削加工により回転ムラが少なく、スムーズな伝動が可能
- Vベルトに比べ、ベルトの厚さが薄く、屈曲ロスが少ないため、伝動効率が良い(動力損失が少ない)
- Vベルトに比べ、ベルトの変形、摩耗によるプーリ溝への沈みが少なく、張力維持やメンテナンスに有利

[用途]

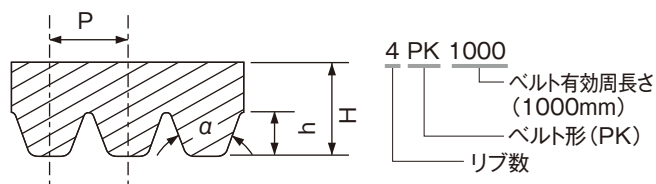
コンパクトで高速伝動が必要なNC旋盤、金属研削機、電動モップ等の産業用機械

[構造]



[表示]

●表示例



| | P | H | h | α |
|-----|------|-----|-----|----------|
| | mm | mm | mm | (°) |
| PJ形 | 2.34 | 3.4 | 1.4 | 40 |
| PK形 | 3.56 | 4.3 | 2.0 | 40 |
| PL形 | 4.70 | 6.0 | 3.3 | 40 |

[標準サイズ]

| ベルト形 | ベルト有効周長さ (mm) |
|------|--|
| PJ形 | 273, 294, 332, 353, 401, 454, 480, 502, 530, 556, 567, 594, 607, 619, 634, 657, 704, 708, 759, 777, 797, 817, 835, 852, 861, 887, 911, 937, 962, 988, 1013, 1089, 1140, 1165, 1191, 1201, 1242, 1318, 1343 |
| PK形 | 600, 615, 630, 650, 670, 690, 710, 730, 750, 775, 800, 825, 850, 875, 900, 925, 950, 975, 1000, 1030, 1060, 1090, 1120, 1150, 1180, 1220, 1250, 1280, 1320, 1360, 1400, 1450, 1500, 1550, 1600, 1650, 1700, 1750, 1800, 1850, 1900, 1950, 2000, 2120, 2240, 2360, 2500, 2650, 2800, 3000 |
| PL形 | 540, 605, 655, 700, 730, 825, 850, 870, 875, 880, 905, 915, 950, 975, 1000, 1035, 1050, 1055, 1070, 1190, 1240, 1305, 1340, 1365, 1445, 1520, 1555, 1645, 1720, 1750, 1850, 1900, 1975, 2065, 2115, 2190, 2360, 2470, 2575, 2695, 2840, 3045 |

[標準リブ数]

| | |
|-----|----------|
| PJ形 | 3PJ~18PJ |
| PK形 | 3PK~12PK |
| PL形 | 3PL~12PL |

※ベルトを多本掛けでご使用いただく場合は、マッチドセットとご指定下さい。但し、リブエースは同一リブ数での多本掛けとなりますのでご注意ください。